

## EPS BLOK PRES Z1 tip 400 veya 5000

### Darbe sesi kalitesi ve cephe paneli eğriliğine karşı 6,0 m blok uzunluğuna kadar EPS BLOK PRESLERİ

TIMATEC COATING GMBH, bu tür EPS blok pres makinelerinin doğru tasarımı ve uygun konstrüksiyonu konusunda büyük bir deneyime sahiptir. Şu anda maksimum blok uzunluğu 6,0 m ve ağırlığı 35 ton olan toplam 12 EPS blok presi kullanılmaktadır. Blok presleme derinliği standarda uygundur ve darbe sesi kalitesine sahip yerden ısıtma için maksimum blok boyutunun %60'ı kadardır. Cephe blokları için, bir veya iki presleme adımı ile %10 veya %15'lik bir presleme derinliği normaldir.

Bu arada, sadece 230 bar basınca ve 250 ton (2.500 KN) pres kuvvetine kadar tek bir hidrolik pres silindirine sahip dikey tasarımı **Z 1 tipi** blok presler kullanılmaktadır. **Tek silindirli dikey tasarıma** sahip bu EPS blok presi patentlidir ve dünya çapında sadece **TiMaTEC Coating GmbH** tarafından üretilip tedarik edilebilir.

Sistemde 8 bloklu blok taşıma sistemi de dahil olmak üzere bu yeni pres tiplerinden dördü halihazırda çok tatmin edici bir şekilde çalışıyor. Teslim edilen yeni **tip Z1**'in ilk EPS blok presi 2020'den beri Frankfurt yakınlarında çalışıyor ve şimdiden 20.000 çalışma saatini hatasız tamamladı.

Bu pres, işletme personeli olmadan tam otomatik modda çalışır ve yalnızca otomatik bir blok taşıma sistemi veya normal forklift ile tedarik edilir. Tek bir makinede presleme seçenekleri, örneğin 1,4 m blok presleme derinliği ile 4,0 m ve 5,0 m blok uzunluğu gibi farklı blok uzunlukları ile de mümkündür.

30'a kadar yoğunlukta EPS blok presleme de **"panel eğriliğini"** önlemek için çok uygundur ve bunların EPS blok presleme kütesinin %10 ila %15'i oranında preslenerek cephe panelleri olarak kullanılması için iyi sonuçlar vermiştir. . / .

Zemin ve cephe alanlarında sonradan kesilen panellerde daha fazla büzülme artık mevcut değildir. Daha önce bu EPS blok preslerinin yatay versiyonu da vardı, ancak şimdi ürün yelpazemizde sadece dikey versiyonu var.

Bu makineler tam otomatik modda çalışır ve herhangi bir işletim personeli gerektirmez. Uygun blok formatları bir forklift kullanılarak taşıma sistemine yerleştirilir.

Blok taşıma bölümünün uzunluğuna bağlı olarak, bekleme konumunda birkaç blok olabilir. Bu blokların presleme odasına taşınması otomatik olarak gerçekleşir.

Program "AUTO" olarak ayarlandığında ve kontrol panelindeki başlat düğmesi etkinleştirildiğinde, otomatik çalışma başlatılır. Bir forklift veya otomatik blok taşıma sistemi (DS-Automotion) kullanılarak, bir veya iki EPS bloğu aynı anda konveyör bandına yerleştirilir.

**Seçilen programa** bağlı olarak, presleme odasında blok taşıma ve blok presleme otomatik olarak gerçekleşir ve daha sonra forklift veya otomatik bir blok taşıma sistemi tarafından toplanmak üzere çıkış konveyöründe hazır olur, aynı anda bir blok veya iki blok birlikte sıralanır.

TIMATEC COATING GMBH  
Maschinen- und Anlagenbau

Willi Tischler