

PRENSA DE BLOQUES EPS Z 1 tipo 400 ó 5000

PRENSAS PARA bloques de EPS de hasta 6,0 m de longitud para calidad acústica de impacto y contra la curvatura de los paneles de fachada

TIMATEC COATING GMBH cuenta con una gran experiencia en el diseño correcto y la construcción adecuada de este tipo de máquinas de prensado de bloques de EPS. Actualmente se utilizan un total de 12 prensas de bloques de EPS con una longitud máxima de bloque de 6,0 m y un peso de 35 toneladas. La profundidad de prensado de los bloques cumple la norma y equivale al 60 % del tamaño máximo de los bloques para calefacción por suelo radiante con calidad acústica de impacto. Para los bloques de fachada, es habitual una profundidad de prensado del 10 % o del 15 % con uno o dos pasos de prensado.

Entretanto, sólo se utilizan prensas de bloques **del tipo Z 1** en diseño vertical con un único cilindro de prensado hidráulico de hasta 230 bar de presión y 250 toneladas (2.500 KN) de fuerza de prensado. Esta prensa de bloques EPS en diseño vertical con un solo cilindro ha sido patentada y solo puede ser construida y suministrada en todo el mundo por **TiMaTEC Coating GmbH**.

Cuatro de estos nuevos tipos de prensas, incluido el sistema de transporte de bloques con 8 bloques en el sistema, ya están funcionando de forma muy satisfactoria. La primera prensa de bloques EPS del nuevo **tipo Z1** suministrado lleva funcionando cerca de Frankfurt desde 2020 y ya ha completado 20.000 horas de funcionamiento sin ningún fallo.

Esta prensa funciona en modo totalmente automático, sin personal operario, y sólo se alimenta con un sistema automático de transporte de bloques o con la carretilla elevadora habitual. También son posibles opciones de prensado en una sola máquina con diferentes longitudes de bloque de, por ejemplo, 4,0 m y 5,0 m de longitud de bloque con una profundidad de prensado de bloque de 1,4 m.

El prensado de bloques de EPS con una densidad de hasta 30 también es muy adecuado para evitar la **"curvatura del panel"** y ha dado buenos resultados para su uso como paneles de fachada con un prensado del 10 % al 15 % de la masa de prensado de bloques de EPS.

De este modo, ya no se produce la contracción posterior de los paneles cortados en las zonas del suelo y la fachada. Anteriormente también disponíamos de estas prensas de bloques de EPS en versión horizontal, pero ahora solo tenemos la versión vertical en nuestra gama de productos.

Estas máquinas funcionan de forma totalmente automática y no requieren personal de servicio. Los formatos de bloque adecuados se colocan en el sistema de transporte mediante una carretilla elevadora.

Dependiendo de la longitud de la sección de transporte de bloques, puede haber varios bloques en posición de espera. El transporte posterior de estos bloques a la cámara de prensado tiene lugar automáticamente.

Cuando el programa se ajusta en "AUTO" y se activa el botón de arranque del panel de control, se inicia el funcionamiento automático. Utilizando una carretilla elevadora o un sistema de transporte automático de bloques (DS-Automotion), se colocan uno o dos bloques EPS en la cinta transportadora al mismo tiempo.

En función del **programa seleccionado**, el transporte de los bloques y el prensado de los mismos en la cámara de prensado se realizan automáticamente y, a continuación, están listos en la cinta de salida para ser recogidos por la carretilla elevadora o un sistema de transporte automático de bloques, ya sea uno o dos bloques alineados al mismo tiempo.

TIMATEC COATING GMBH
Maschinen -und Anlagenbau

Willi Tischler