

## **EPS BLOCKPRESSE Z 1 Typ 400 oder 5000**

### EPS - BLOCKPRESSEN bis zu 6,0 m Blocklängen für die Trittschallqualitäten und gegen Fassaden Plattenkrümmungen

TIMATEC COATING GMBH besitzt sehr viel Erfahrung für die richtige Auslegung und die geeignete Konstruktion solcher EPS Blockpress - Automaten. Insgesamt sind bisher 12 EPS Blockpressen bis zu einer max. Blocklänge von 6,0 m im Einsatz mit einem Gewicht von 35 to. Die Blockpresstiefe entspricht der Norm und beträgt 60 % vom max. Blockmass für die Fussbodenheizung mit Trittschallqualität. Für die Fassadenblöcke ist eine Presstiefe von 10 % oder 15 % üblich bei einem oder zwei Presstepps.

Inzwischen kommen nur noch Blockpressen des **Typs Z 1** in vertikaler Ausführung mit einem einzigen Hydraulik- Presszylinder bis 230 bar Druck und 250 to (2.500 KN) Presskraft zum Einsatz. Diese EPS – Blockpresse in vertikaler Ausführung mit nur einem Zylinder wurde patentrechtlich geschützt und darf weltweit nur von Firma **TiMaTEC Coating GmbH** gebaut und geliefert werden.

Von diesem neuen Pressentyp inkl. Blocktransportsystem mit 8 Blöcken im System sind bereits 4 Anlagen sehr zufriedenstellend im Einsatz. Die erste gelieferte EPS - Blockpresse des neuen **Typs Z1** ist seit dem Jahre 2020 in der Nähe von Frankfurt im Einsatz und hat bereits 20.000 Betriebsstunden ohne eine Störung absolviert.

Diese Presse arbeitet im vollautomatischen Betrieb ohne Bedienpersonal und wird nur von einem automatischen Blocktransportsystem versorgt oder mit dem üblichen Gabelstapler. Pressmöglichkeiten in einer Maschine sind mit unterschiedlichen Blocklängen von beispielsweise 4,0 m und 5,0 m Blocklänge bei einer Blockpresstiefe von 1,4 m auch möglich.

Die EPS-Blockpressung bei einer Dichte bis 30 ist auch sehr geeignet zur Verhinderung von „Plattenkrümmungen“ und zeigte gute Erfolge für den Einsatz dieser als Fassadenplatten bereits bei einer Pressung von 10 % bis 15 % vom EPS - Blockpressmass.

Ein weiteres schwinden der danach geschnittenen Platten im Fußboden- wie auch im Fassadenbereich ist danach nicht mehr vorhanden. Wir hatten diese EPS-Blockpressen vorher auch in horizontaler, aber jetzt nur noch in vertikaler Ausführung im Lieferprogramm.

Diese Maschinen arbeiten im vollautomatischen Betrieb und erfordern kein Bedienpersonal. Dabei werden mit dem Gabelstapler die entsprechenden Blockformate auf das Transportsystem gelegt. Je nach Länge der Blocktransportstrecke könnten sich mehrere Blöcke in der Warteposition befinden. Der Weitertransport dieser Blöcke in die Presskammer erfolgt automatisch.

Bei Programmeinstellung „AUTO“ sowie durch die Aktivierung der Starttaste am Bedienpult erfolgt die Einleitung für den Automatikbetrieb. Mittels Gabelstapler oder autom. Blocktransportsystem (DS-Automotion) wird einer oder auch zwei EPS-Blöcke gleichzeitig auf das Transportband abgelegt.

Je nach **Programmwahl** erfolgt der Blocktransport und die Blockpressung in der Presskammer automatisch und wird danach am Auslaufband für die Abholung durch den Gabelstapler oder einem autom. Blocktransportsystem entweder ein Block oder auch mit zwei Blöcken gleichzeitig aneinander gereiht bereit stehen.

TIMATEC COATING GMBH  
Maschinen- und Anlagenbau

Willi Tischler